

DX100 INSTALLATIONSANLEITUNG GARCR-XFB01INTERBUS MASTER

Lesen Sie vor der Bedienung diese Anleitung gründlich durch und bewahren Sie diese als Nachschlagewerk auf.

MOTOMAN BENUTZERHANDBUCH

MOTOMAN BENUTZERHANDBUCH
DAS HANDBUCH DES BETREIBERS
BEHAUPTUNG BENUTZERHANDBUCH

Die Bedienungsanleitung entspricht bestimmten Verwendung. Stellen Sie sicher, dass sie die richtigen manuellen.

Teilenummer: 166685-1CD

Revision: 0

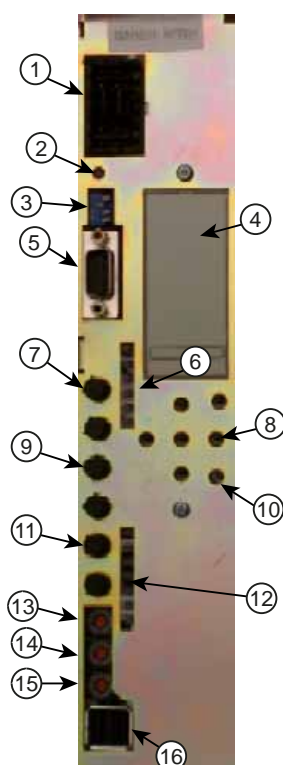
Inhaltsverzeichnis

1	Benötigte Komponenten	4
1.1	GARCR-XFB01 InterBus Master/Slave	5
2	Vor dem Einbau, Konfiguration der XFB01 Karte prüfen	6
2.1	Standart Einstellungen	6
3	GARCR-XFB01 Karte in DX -Steuerung installieren	7
3.1	Board Funktion überprüfen	7
4	LWL-Kabel für Master bzw. Slave Funktion montieren	8
5	Konfigurieren bzw. Parametrieren mit der "IBS CMD G4" Software von Fa. Phönix	9
5.1	SLAVE-Bereich, ID-Kode und Prozessdatenkanal einstellen in der "IBS CMD G4" -Software ..	10
6	Probleme mit GARCR-XFB01-Karte	13

1 Benötigte Komponenten

- AnyBus Karte GARCR - XFB01
- 24V dc Spannungsversorgungskabel
- DX100 Buskabel
- Abschlusswiderstand (f. DX-Bus)
- Optional: Diagnose Display
- LWL-Kabel Typ: PSM-LWL-RUGGED-980/1000 (E34-04037)--> fibreoptics cable-type
- Steckerset: PSM-SET-FSMA/4KT (E34-04033) -' connectortype
- Entsprechendes CIO-Programm (Applikation beachten)
- Für die Konfiguration der Master Karte : motoman.pax (Bis Firmware Version V1.00.02), sowie von der Fa. PHÖNIX die Software "IBS CMD G4"

1.1 GARCR-XFB01 InterBus Master/Slave



1	Anschluß f. die 24 Vdc Spannungsversorgung	9	FO connections SLAVE (zum Anschluß eines Übergeordneten Remote-Busses)
2	LED für Watchdog (blinkt Grün mit 1Hz)	10	Board-RESET
3	Dip-Switch 1-4 (H-SW)	11	LWL-Anschlüsse für weitergehenden Remote-Bus
4	Optionales Diagnosedisplay	12	LED-Anzeigen für den akt. Status der SLAVE Funktion
5	Sub D-Stecker für Konfiguration der GARCR-XFB01-Karte	13	HEX-Schalter 1= C max. I/O for Master and Slave together
6	LED-Anzeigen für den akt. Status der MASTER Funktion	14	HEX-Schalter 2 = 5 I/O´sfor Slave-area only
7	FO-connections MASTER	15	HEX-Schalter 3 = 1 Stationsadress inside DX-system
8	Bedientasten für das optionale Diagnosedisplay	16	Anschluss des internen DX Busses

Abb. 1: GARCR-XFB01 InterBus Master/Slave

2 Vor dem Einbau, Konfiguration der XFB01 Karte prüfen

Hardwareeinstellungen der GARCR-XFB01-InterBus-MASTER-Karte.

Table 1: Dip-Switch Einstellung

Dip switch No.	ON	OFF
1	IBS Master Transmissionspeed 2 Mbit	IBS Master Transmissionspeed 500 Kbit
2	IBS Slave Transmissionspeed 2 Mbit	IBS Slave Transmissionspeed 500 Kbit
3	17 Byte	16 BYte
4	Master RUN	Master STOP

2.1 Standart Einstellungen

HEX-switches 1-3 standart setting in YASKAWA Europe GmbH (Germany).

HEX-SW1 = C * (112 DIO, 14 Bytes Master; max. I/O).

HEX-SW2 = 5 (I/O-Bereich for SLAVE, 5= 64 DIO, 8 Bytes Slave).

HEX-SW3 = 1 (Stationsadresse).

*Check in "Maintenance mode Menue I/O-module": 120/88.

HEX-Switches 1and 2 can set in Stepps of 2 Byte (= 1 Wort).

Jumper (Brücken) müssen gesteckt sein (Karten-Rev.A02):

B1 (links-mitte) B2, B5, B7 (mitte-hinten), B9, B14, B15, B17 (Karte waagrecht halten).

3 GARCRCR-XFB01 Karte in DX -Steuerung installieren

1. DX100 ausschalten
2. GARCRCR-XFB01-Karte in DX-Steuerung montieren (Wichtig: 24 V Gleichstrom Versorgung, Buskabel und Busabschlußwiderstand anstecken)
3. DX im Maintenance Mode starten um GARCRCR-XFB01 Karte zu initialisieren:
 Passwort--- EINSTELLUNGEN ---SELECT--- E/A-MODULE --- SELECT --- ENTER
 In dem Menue wird die Anzahl der E/A's in Abhängigkeit des Hex-Schalters.
 SW 1 angezeigt = C dann erscheint DIO 120 Master / DIO 88 Slave.



Die CIO-Programme sind für die Stellung "C" angepasst. DX100 wieder ausschalten. Die Zeile in der die XFB01-Karte angezeigt wird ist Abhängig von der Einstellung des Hex-Schalters SW3 (Stationsadresse). In Zeile 15 die Einstellung der XCI01-Karte prüfen. Dort sollte 16 Byte eingestellt sein XCO01-Karte: SW1=Brücke zwischen 2 und 3 (MRC Kompatibler mode).

4. DX normal einschalten und entsprechendes CIO-Programm laden!

3.1 Board Funktion überprüfen

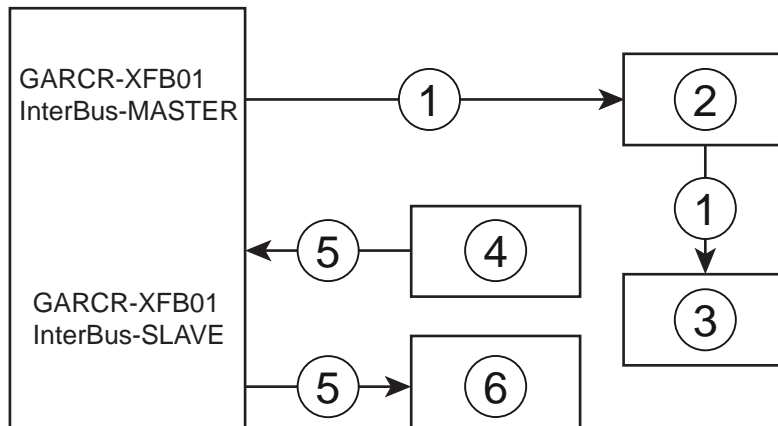
1. DX100 Steuerung ausschalten
2. Satausbyte überprüfen im I/O Monitor (Funktion auch ohne angeschlossenen Bus).
 TOP MENUE---IN/OUT---EXT.INPUTS
 z.B. without other additional I/O-boards 206x 1101 1101 these bits are blinking wechseln.



Richtiges CIO-Programm muß geladen sein

4 LWL-Kabel für Master bzw. Slave Funktion montieren

Die LWL-Kabel bestehen aus 2 Leitungen: Hin- und Rückleitung. Der Bus funktioniert nur wenn die beiden Leitungen nicht vertauscht montiert werden! Dies kann leicht vermieden werden da im eingeschalteten Zustand der Busmodule, der Ausgang leuchtet. D.h. das am leuchtenden Ausgang angeschlossene LWL-Kabel wird immer an dem unbeleuchteten Eingang des anderen Busmodules angeschlossen.



1	MASTER Funktion	4	Übergeordneter Remote Bus. Am Slaveanschluss der GARCR-XFB01 Karte anschließen
2	Slave 1 z.B. SKS Weiterführenden Strang aktivieren	5	SLAVE Funktion
3	Slave 2 z.B. SKS Weiterführenden Strang deaktivieren	6	Weiteführender Teilnehmer im Remote Bus

Abb. 2: Anschlussmöglichkeiten an dem Master / Slave Modul

5 Konfigurieren bzw. Parametrieren mit der "IBS CMD G4" Software von Fa. Phönix

- Datenkabel vom PC (RS232) mit dem Sub-D-Stecker auf der XFB01 Karte verbinden.
- IBS CMD G4"-Software starten und neues Projekt wählen.
- Wählen Sie den Kartentyp: IBS ISA SC/RI/RT-LK.
- Importieren Sie "motoman.pax" in die Konfigurationssoftware.
- Lesen Sie die Buskonfiguration ein.
- Nehmen Sie die folgenden Einstellungen in der Konfiguration vor:

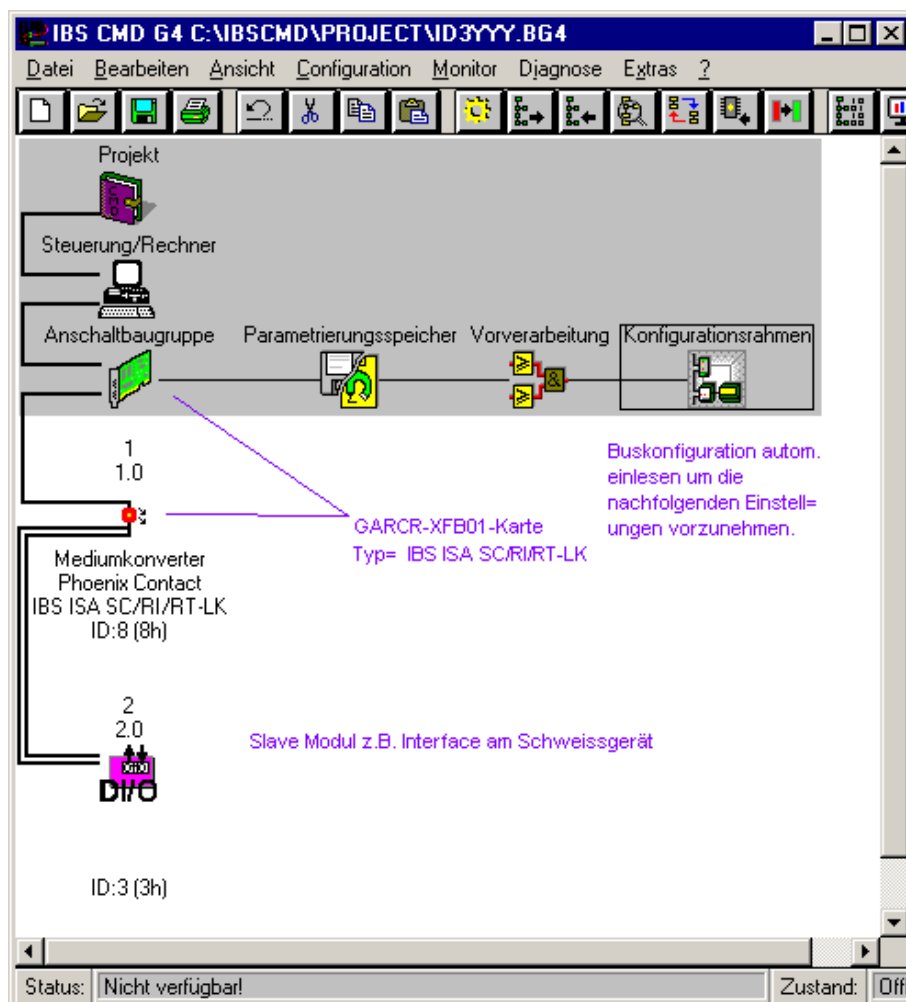
ID-Kode=3 und Prozessdatachannel=64.

- Paramtrierungsspeicher auf XFB01-Karte schreiben (upload). LED 2 der Masteranzeige hört auf zu blinken und leuchtet konstant. InterBusMaster-Karte Aus- und wieder einschalten um die neuen Parameter zu initialisieren.
- InterBus am Master-Modul sollte jetzt laufen, dazu mit der CMD-Software auf "Konfiguration online" bzw. "Monitoring" aktivieren. Falls an der GARCR-XFB01-Karte das optionale Display montiert ist wird dort "RUN" angezeigt.

5.1 SLAVE-Bereich, ID-Kode und Prozessdatenkanal einstellen in der "IBS CMD G4" -Software

- Ab Firmwareversion "V1-00-02"!
- Projekt öffnen (Wichtig: mit der richtigen Anschaltbaugruppe s.o.)

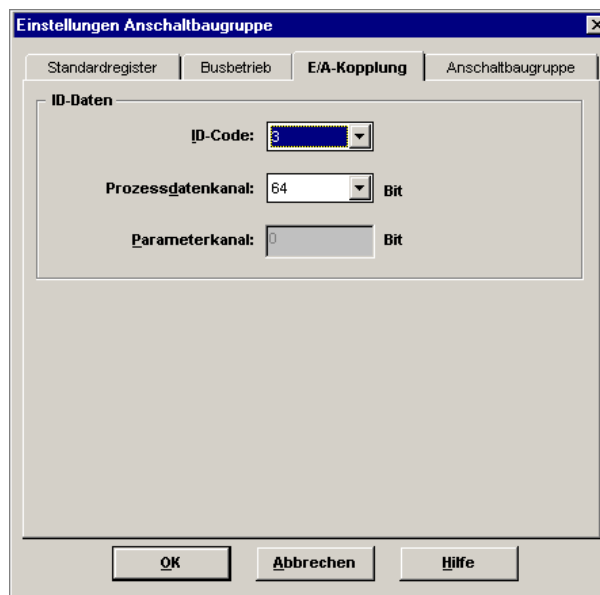
Eventuell Konfigurationsrahmen einlesen.



- "Anschaltbaugruppe" anklicken und mit rechter Maustaste das Menue öffnen. Menuepunkt "Prozessdaten" auswählen. Hier die Startadresse für den SLAVE-Bereich auf der GARCR-XFB01 Karte einstellen:



- ID-Kode und Grösse des Slavebereiches einstellen

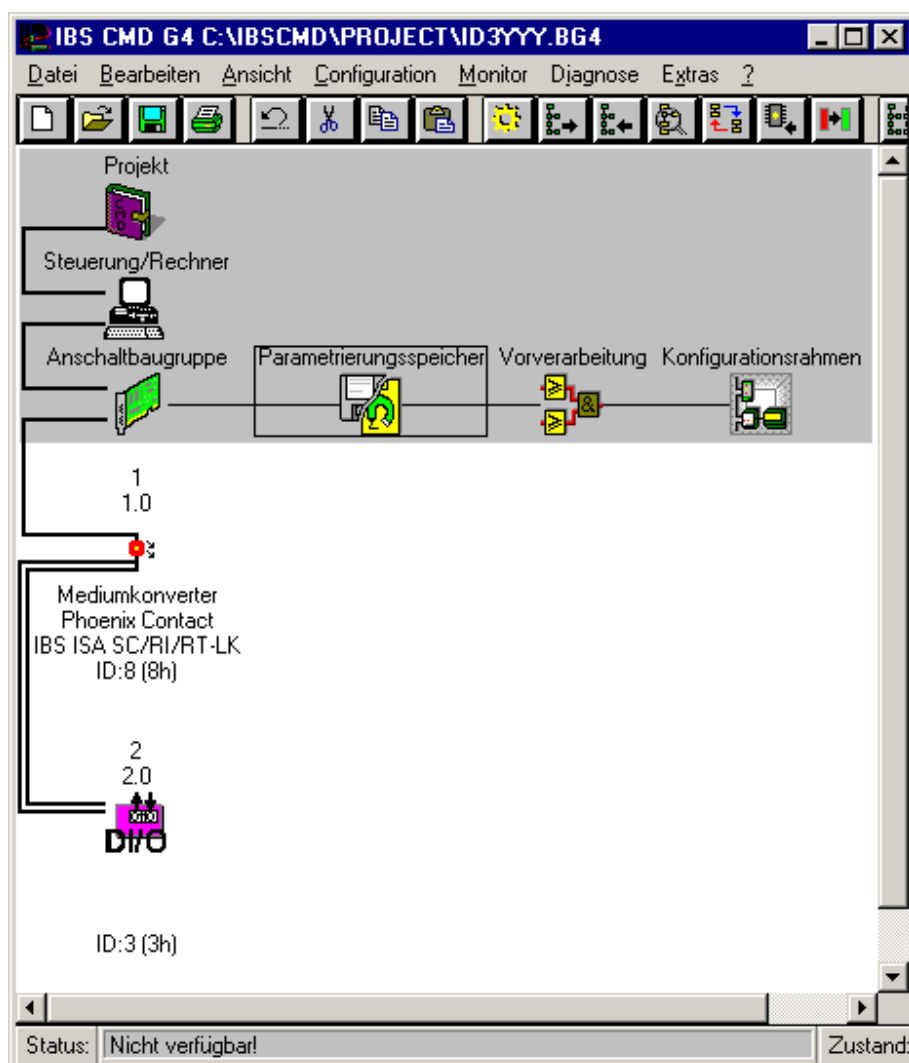


"Anschaltbaugruppe" anklicken und mit rechter Maustaste das Menue öffnen.

Menuepunkt "Einstellung" auswählen. Registerkarte "E/A Kopplung" anklicken. Nun ID-Kode und Prozessdatenkanal (Adressbreite des Slavebereiches) einstellen.

Standartwerte: ID Kode =3
Prozessdatenkanal = 64Bit.

- Wichtig: Diese neuen Einstellungen müssen nun auf die GARCR-XFB01-Karte übertragen werden.



Den "Parametrierungsspeicher" anklicken und mit der rechten Maustaste das Menue öffnen. Nun den Punkt "Schreiben" anwählen.

Die weiteren Abfragen mit "Ja" bzw. "OK" bestätigen.



Darauf achten das dieser Vorgang "erfolgreich" abgeschlossen wird.

Danach die XFB01 Karte Spannungslos schalten und wieder einschalten. Dies muss ausgeführt werden damit die neue Parametrierung übernommen wird!

Im Fehlerfall den Menuepunkt "Formatieren" anwählen und den Vorgang wiederholen.

- Nun Konfigurationsrahmen noch einmal einlesen und die Einstellungen noch einmal abschliessend zu prüfen.

6 Probleme mit GARCR-XFB01-Karte

- Neue Buskonfiguration bzw. Parameter können in die Karte gelesen werden, aber Bus läuft nicht:

RESET drücken, unter der LCD-Anzeige Karte Aus- und wieder einschalten (bei Versorgung mit ext. 24 Vdc eventuell Stecker ziehen bzw. Netzteil aus und wieder einschalten)

- Fehler wird angezeigt und Problem wurde behoben aber Bus läuft nicht:

Dip-Schalter Nr. 4 OFF und wieder ON schalten.

- Slave Bereich reagiert nicht:

Prüfen ob Dip Switch Nr.4 (H-SW) auf ON steht.

- Eingangssignale liegen busseitig an (LCD-Anzeige), Statusbyte läuft auch, aber die Signale werden im DX100 nicht angezeigt:

Datei "motoman.pax" nicht importiert!

DX100 INSTALLATIONSANLEITUNG

AnyBus-PCI Profibus DPV1 Master / Slave

HEAD OFFICE

2-1 Kurosakishiroishi, Yahatanishi-ku, Kitakyushu 806-0004, Japan
Phone +81-93-645-7745 Fax +81-93-645-7746

YASKAWA America Inc. M Robotics Division
100 Automation Way, Miamisburg, OH 45342, U.S.A.
Phone +1-937-847-6200 Fax +1-937-847-6277

YASKAWA Nordic AB
Box 504 Verkstadsgatan 2, PO Box 504 SE-385 25 Torsås, Sweden
Phone +46-480-417-800 Fax +46-486-414-10

YASKAWA Europe GmbH Robotics Div.
Yaskawastrasse 1, 85391 Allershausen, Germany
Phone +49-8166-90-0 Fax +49-8166-90-103

YASKAWA Electric Korea Co., Ltd
9F, KYOBO Securities Bldg., 26-4, Yeoido-Dong Yeoungpo-ku, Seoul, Korea
Phone +82-2-784-7844 Fax +82-2-784-8495

YASKAWA Electric (Singapore) PTE Ltd.
151 Lorong Chuan, #04-02A, New Tech Park, Singapore 556741
Phone +65-6282-3003 Fax +65-6289-3003

YASKAWA Electric (Thailand) Co., Ltd.
252/246, 4th Floor. Muang Thai-Phatra Office Tower II Rachadaphisek Road,
Huaykwang Bangkok, 10320, Thailand
Phone +66-2-693-2200 Fax +66-2-693-4200

YASKAWA Shougang Robot Co. Ltd.
1015, Boxuanan Rd. Maluzhen, Jiading District, Shanghai, China
Phone +86-21-5950-3521 Fax +86-20-3878-0651

YASKAWA ELECTRIC CHINA Co., Ltd.
12F Carlton Building, No. 21-42 Huanghe Road, Shanghai 200003, China
Phone +86-21-5385-2200 Fax +86-21-5385-3299

YASKAWA Robotics India Ltd.
#426, Udyog Vihar, Phase- IV, Gurgaon, Haryana, India
Phone +91-124-475-8500 Fax +91-124-475-8542

Technische Daten können sich ohne vorherige Ankündigung ändern für laufende Weiterentwicklungen und Verbesserungen.